



MŰSZAKI ADATLAP

ALUSPRAY

Az Aluspray alumíniumpelyhes aeroszolos bevonat. Akár alapozó nélkül is felvihető régi, nem korrodált, tüzhorganyzott vagy fémbevonat rétegre vagy a ZINGA fedőrétegeként. Az Aluspray-t főként esztétikai okból alkalmazzák, mivel kellemes alumínium kinézetet mutat.

FIZIKAI ADATOK ÉS MŰSZAKI INFORMÁCIÓK

NEDVES TERMÉK

összetevők	- alumíniumpor - aromás szénhidrogének - kötőanyag
sűrűség	0,656 kg/dm ³ (± 0,05 kg/dm ³) 20°C-on
hajtógáz	dimetil-éter
tartalom	folyadék
lobbanáspont	-41°C (a hajtógázra vonatkozóan)
illékony szerves vegyületek	619 g/l

SZÁRAZ RÉTEG

szín	alumínium (RAL 9006: a tüzhorganyzással összemérhető)
speciális jellemzők	- mechanikai sérülésnek, horzsolásnak és erózióknak jól ellenáll - nagyon gazdaságos - hatékony és szilárd
hőmérsékleti tartomány száraz réteg esetén	- minimum -40°C - maximum +150°C

CSOMAGOLÁS

500 ml	szóróflakon
--------	-------------

TÁROLÁS

tárolhatóság	az eredeti, felbontatlan csomagolásban 2 évig
tárolás	Száraz környezetben, függőlegesen állítva 5°C és +40°C között (lehetőleg kb. 18°C-os szobahőmérsékleten)!



FELTÉTELEK

FELÜLETELŐKÉSZÍTÉS

felület-előkészítés	<ul style="list-style-type: none">- az Aluspray-t vassínekken és (sérült) cinkfelületeken lehet alkalmazni.- az optimális teljesítmény érdekében először a fémet – lehetőleg göztisztítással – zsírtalanítani kell. Illetve a felület oldószerrel (pl. Zingasolv) is zsírtalanítható, de soha ne használjon vegyvizsgáló benzint!- az optimális teljesítmény érdekében SA 2,5 szemcsefinomságig kell tisztítani (ISO 8501:2007). A nem kritikus (kis) területeken St 3 szemcsefinomság is elegendő
érdesség	<ul style="list-style-type: none">- az Aluspray-t t. finom és közepes felületi érdességű fém hordozófelületre kell felvinni (Rz 50 - 70 μm) az ISO 8503-2:2012 szabvány szerint- ez szemcseszórással (éles szemcsékkel) elérhető, de sörétszórással (gömb alakú szemcsékkel) nem. Szemcseszórás előtt a felületet zsírtalanítani kell!- ez a nagyfokú érdesség nem szükséges, az Aluspray tüzhorganyzott vagy fémbevonaton, illetve már meglévő ZINGA rétegen történő alkalmazása esetén. A cinksókat a felületről gondosan el kell távolítani, hogy jó elektrokémiai kapcsolat alakuljon ki a két réteg között. A tüzhorganyzott régi felületek megfelelően érdesek, az új tüzhorganyzott felületeket szemcseszórással végig kell söpörni.- kis, nem kritikus területeken az érdességet acélkefével el lehet érn
a maximális idő az alkalmazásig	Az előkészített fém hordozófelületre hordja fel a ZINGA-t amint lehetséges (max. 4 óra várakozási idővel). Amennyiben az alkalmazás előtt újabb szennyeződés történik, a felületet a fentieknek megfelelően ismét meg kell tisztítani.

ALKALMAZÁSI KÖRNYEZETI FELTÉTELEK

környezeti hőmérséklet	<ul style="list-style-type: none">- minimum 5°C- maximum 40°C
relatív páratartalom	<ul style="list-style-type: none">- maximum 90%- ne használja nyirkos vagy nedves felületen!
felületi hőmérséklet	<ul style="list-style-type: none">- minimum 3°C-kal a harmatpont felett- szemmel látható víz és jég nélkül- maximum 60°C



ALKALMAZÁSI UTASÍTÁSOK

ÁLTALÁNOS

felrázás	Az Aluspray-t felhasználás előtt alaposan fel kell rázni. Miután a golyó megmozdult, rázza erőteljesen a palackot további 30 másodpercig! Ha egy ideig nem használta a spray-t, minden alkalommal így rázza fel!
alkalmazás	A spray-t tartsa a felülettől 10-20 cm távolságra és egyenes sebességgel mozgassa a palackot balról jobbra. Ezt fentről lefelé haladva ismételje meg!
tisztítás	A berendezést és a kifolyt festéket Zingasolv-val takarítsa le!

EGYÉB INFORMÁCIÓ

FEDŐKÉPESSÉG ÉS ANYAGFELHASZNÁLÁS

elméleti fedőképesség	40 μm száraz rétegvastagságra: 4 m^2/l
gyakorlati fedőképesség és anyagfelhasználás	A hordozóanyag felületének érdességétől és az alkalmazási módtól függ.

SZÁRADÁS ÉS ÁTFESTÉS

a száradási folyamat	Az Aluspray az oldószer elpárolgásával szárad. A száradási folyamatra befolyással van a nedves rétegvastagság, a környezeti levegő (páratartalom és hőmérséklet) és az acél felszíni hőmérséklete.
száradási idő	40 μm száraz rétegvastagság mellett, 20°C-on, jól szellőző környezetben: » érintésszáraz: 15 perc » mozgatható: 1 óra » teljesen kikeményedett: 48 óra
új Aluspray réteggel való átfestés	- Mindig két rétegben alkalmazza, a második réteget egy órával azt követően vigye fel, hogy a felület tapintásra száraz lett - A maximális újrafestési idő a környezeti feltételektől függ. Ha cinksók képződtek, azokat előbb el kell távolítani.



AJÁNLOTT RENDSZER

Egyedi rendszer	Az Aluspray javításra (tűzihorganyzás, fémbevonásra és ZINGÁ-ra) és csak kis területeken történő alkalmazásra javasolt. Két rétegben kell alkalmazni.
-----------------	--

Kérjük, hogy az Aluspray alkalmazásával kapcsolatos pontosabb és részletesebb tájékoztatás érdekében vegye fel a kapcsolatot a Zingametall egyik képviselőjével! Az egészségügyi és biztonsági kockázatok és óvintézkedések tekintetében részletesebb tájékoztatást az Aluspray biztonsági adatlapja nyújt.

A jelen műszaki adatlapon szereplő információ pusztán tájékoztató jellegű és a gyakorlati tapasztalatainkon és vizsgálatainkon alapuló tudásunkat tükrözi. A termék kezelési, tárolási, felhasználási és ártalmatlanítási körülményeit és módszereit nem tudjuk befolyásolni, így azok a mi felelősségi körünkön kívül esnek. Ezen és más okok miatt is, elhárítjuk a felelősséget mindazon veszteség, kár és költség tekintetében, melyet a termék kezelése, tárolása, felhasználása és ártalmatlanítása okoz, vagy azokkal kapcsolatban merül fel. A termék hiányosságaival kapcsolatos kárigényeket a termék kézhezvételét követő 15 napon belül kell érvényesíteni az adott gyártási számra hivatkozva. Amennyiben az alapanyagok jellemzői változnak, a gyártási recept változtatására vonatkozó jogot fenntartjuk. Jelen adatlap minden korábbi adatlapot felvált.